



## Modelo: 1116-555-463

Rosca Rotor: M 16x1,5 LH a izquierdas  
Rosca Flexible: 3/8" BSP

Fluidos: Líquido refrigerante base acuosa  
MQL (neblina de aceite)

### Condiciones de Trabajo

#### Presión máxima (\*)

- Líquido refrigerante base acuosa: 70 bar
- MQL (neblina aceite) : 10 bar

**Velocidad máxima:** 12.000 rpm

**Caudal máximo:** 82 lit/min.

**Temperatura máxima:** 71°C

#### Filtrado:

- ISO 4406 Clase 17/15/12, máx. 60 micras

(\*) Evitar trabajar a presión máxima combinada con velocidad máxima

### Características Técnicas

- Junta para trabajar siempre con líquido refrigerante, nunca en seco.
- Junta auto soportada de un sólo paso
- Conexión del flexible radial
- Sellos en contacto para máquinas transfer
- Diseño de paso sin restricciones, no hay rebajes donde se puedan acumular virutas o suciedad
- Rotor soportado por rodamientos de bolas de regata profunda para un funcionamiento suave
- Sistema de laberinto y orificios de drenaje para proteger los rodamientos de bolas
- Sellos compensados de carburo de silicio
- Cuerpo aluminio anodizado contra la corrosión

Características técnicas y/o dimensionales sujetas a cambio sin notificación previa.

### Dimensiones

<b>A</b>	<b>Rosca del Rotor</b>	M16 x 1.5LH
<b>B</b>	<b>Línea de suministro</b>	G 3/8"
<b>C</b>		44 MM
<b>D</b>		103 MM
<b>E</b>		30 MM
<b>F</b>		11 MM
<b>G</b>		9 MM
<b>H</b>		24 MM
<b>I Max</b>		17,993 MM
<b>I Min</b>		17,988 MM
<b>M</b>		5 MM
<b>P</b>		9 MM

