



## Modelo: 1116-485-463

Rosca Rotor: M 16x1,5 LH a izquierdas  
Rosca Flexible: 1/4" BSP

Fluidos: Líquido refrigerante base acuosa  
MQL (neblina de aceite)

### Condiciones de Trabajo

#### Presión máxima (\*)

- Líquido refrigerante base acuosa: 70 bar
- MQL (neblina aceite) : 10 bar

**Velocidad máxima:** 12.000 rpm

**Caudal máximo:** 82 lit/min.

**Temperatura máxima:** 71°C

#### Filtrado:

- ISO 4406 Clase 17/15/12, máx. 60 micras

(\*) Evitar trabajar a presión máxima combinada con velocidad máxima

### Características Técnicas

- Junta para trabajar siempre con líquido refrigerante, nunca en seco.
- Junta auto soportada de un sólo paso
- Conexión del flexible axial
- Sellos en contacto para máquinas transfer
- Diseño de paso sin restricciones, no hay rebajes donde se puedan acumular virutas o suciedad
- Rotor soportado por rodamientos de bolas de regata profunda para un funcionamiento suave
- Sistema de laberinto y orificios de drenaje para proteger los rodamientos de bolas
- Sellos compensados de carburo de silicio
- Cuerpo aluminio anodizado contra la corrosión

Características técnicas y/o dimensionales sujetas a cambio sin notificación previa.

### Dimensiones

|       |                     |              |
|-------|---------------------|--------------|
| A     | Rosca del Rotor     | M16 x 1.5 LH |
| B     | Línea de suministro | G 1/4"       |
| C     |                     | 44 MM        |
| D     |                     | 112 MM       |
| E     |                     | 30 MM        |
| F     |                     | 11 MM        |
| G     |                     | 9 MM         |
| H     |                     | 24 MM        |
| I Max |                     | 17,993 MM    |
| I Min |                     | 17,988 MM    |
| M     |                     | 5 MM         |
| P     |                     | 9 MM         |

